



Università degli Studi di Pavia Servizio Archivio e Protocollo ALBO UFFICIALE

Albo n. 1822/2018 prot. n. 10A057
 Il presente documento è stato affisso all'Albo Ufficiale di Ateneo
 Dal 05/12/2018 al 20/12/2018
 Il Responsabile



Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali

Decreto direttoriale n. 81/2018

Pavia, 04/12/2018

Prot. n.: 174
 Titolo: III Classe 12.1-4

OGGETTO: Approvazione graduatoria concorso pubblico, per titoli, per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca: "Household food security and agricultural development", presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali - Responsabile prof.ssa Sassi Maria.

IL DIRETTORE

- VISTO** Il vigente Statuto dell'Università degli Studi di Pavia;
- VISTO** Il Regolamento per l'istituzione ed il conferimento di borse di studio per attività di ricerca emanato con D.R. 86-2011 del 18 gennaio 2011;
- VISTA** la delibera n.223/2018 del Consiglio di Dipartimento del 29/10/2018 con la quale è stata approvata la procedura con la quale è stato indetto pubblico concorso, per titoli, per il conferimento di n. 1 borsa per attività di ricerca: Household food security and agricultural development;
- VISTO** il bando di pubblico concorso pubblicato all'albo ufficiale di Ateneo al n. 1636/2018 prot. n. 93976 del 06/11/2018 per il conferimento di n. 1 borsa per attività di ricerca di cui sopra della durata di 12 mesi;
- VISTI** gli atti del pubblico concorso, per titoli, ai fini del conferimento della suddetta borsa di studio per attività di ricerca;
- RITENUTO** di dover provvedere

DECRETA

ART. 1

di approvare gli atti del pubblico concorso, per titoli, ai fini del conferimento di n. 1 borsa di studio per lo svolgimento di attività di ricerca: "Household food security and agricultural development", presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali della durata di 12 mesi.

ART. 2

È approvata la seguente graduatoria di idoneità del concorso di cui all'art. 1:

POS.	COGNOME E NOME	PUNTI
1.	WORDOFA MULUKEN GEZAHEGN	50

ART. 3

In considerazione dei risultati sopracitati e sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti e considerato che a parità di merito prevale il candidato di età anagrafica più giovane, è dichiarato vincitore del pubblico concorso, per titoli, ai fini del conferimento della borsa di studio di cui all'art. 1, il dott.

POS.	COGNOME E NOME
1.	WORDOFA MULUKEN GEZAHEGN

Pavia, 04/12/2018

Il Direttore del Dipartimento
 di Scienze Economiche e Aziendali
 Prof. Antonio Majocchi